
































Сменные многогранные пластины



























Система обозначения пластин для общей токарной обработки

Форма пластины		
 A	 B	 C
 D	 E	 H
 K	 L	 M
 O	 P	 R
 S	 T	 T
 V	 W	Другая Z
Форма пластины		

Тип пластины							
Обоз.	Отверстие	Стружколом	Изображение	Обоз.	Отверстие	Стружколом	Изображение
B	Есть	Нет		N	Нет	Нет	
H	Есть	Односторонний		R	Нет	Односторонний	
C	Есть	Нет		F	Нет	Двухсторонний	
J	Есть	Двухсторонний		A	Есть	Нет	
W	Есть	Нет		M	Есть	Односторонний	
T	Есть	Односторонний		G	Есть	Двухсторонний	
Q	Есть	Нет		X	---	---	Специальный тип
U	Есть	Двухсторонний					
Стружколом и система крепления							

T N M G

Задний угол			
Обоз.	Угол	Обоз.	Угол
A	 3°	B	 5°
C	 7°	D	 15°
E	 20°	F	 25°
G	 30°	N	 0°
P	 11°	O	Другие значения

Допуски									
Класс									
	m (мм)	ØI.C (мм)	S (мм)	Допуски для пластин класса точности M в зависимости от формы и размера *допуск длины режущей кромки					
A	±0.005	±0.025	±0.025						
F	±0.005	±0.013	±0.025	6.35	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16
C	±0.013	±0.025	±0.025	9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16
H	±0.013	±0.013	±0.025	12.7	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	---
E	±0.025	±0.025	±0.025	15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	---
G	±0.025	±0.025	±0.13	19.05	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	---
J	±0.005	±0.05±0.13	±0.025	25.4	---	±0.18	---	---	---
K	±0.013	±0.05±0.13	±0.025	*допуск диаметра вписанной окружности					
L	±0.025	±0.05±0.13	±0.025						
M	±0.08±0.18	±0.05±0.13	±0.13	6.35	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
N	±0.08±0.18	±0.05±0.13	±0.025	9.525	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
U	±0.13±0.38	±0.08±0.25	±0.13	12.7	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08
				15.875	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10
				19.05	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10
				25.4	---	±0.13	---	---	±0.13

Система обозначения пластин для общей токарной обработки

ØI.C (мм)	Форма пластины							
	C	D	R	S	T	V	W	K
3.97					06			
5.0			05					
5.56					09			
6.0			06					
6.35	06	07			11	11		
8.0			08					
9.525	09	11	09	09	16	16	06	16
10.0			10					
12.0			12					
12.7	12	15	12	12	22	22	08	
15.875	16	19	15	15	27		10	
16.0			16					
19.05	19		19	19	33			
20.0			20					
25.0			25					
25.4	25		25	25				
31.75			31					
32			32					

Длина режущей кромки

Толщина определяется как высота от нижней части пластины до самой высокой части режущей кромки

Обозначение	Толщина пластины
00	0.79
T0	0.99
01	1.59
T1	1.98
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
T4	4.96
05	5.56
T5	5.95
06	6.35
T6	6.75
07	7.94
09	9.52
T9	9.72
11	11.11
12	12.70

Толщина пластины

12 04 08 - FW (ISO)

4 3 2 (inch)

Вписанная окружность	
Обозн.	ØI.C (мм)
2	6.35
3	9.525
4	12.7
5	15.875
6	19.05
8	25.4


























Толщина	
Обозн.	Толщина
2	3.18
3	4.76
4	6.35
5	7.94
6	9.52

Радиус при вершине	
Обозн.	Радиус при вершине
0	0.2
1	0.4
2	0.8
3	1.2
4	1.6
5	2.0
6	2.4

Радиус при вершине	
Обозн.	Радиус при вершине
00	Нет радиуса
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
X	Остальные
Диаметр пластины (мм)	Круглая пластина

Стружколом		
FW	FW	SL
MD	MX	LHC
RA	MD	SN
GH	MA	LH

Обзор характеристик сплавов Right Way

ISO Классификация	ISO обработка	Обработка	Сплав	Цвет				Тип покрытия	Покрытие	Скорость резания
					(g/cm ³)	(HRA)	(N/mm ²)			
К	K05-K10	Чистовая	1010		14.9	91.6	2500	MT-CVD	TiCN-Al ₂ O ₃	300 (200-450)
	K10-K20	Основная	2001		14.9	93	2000	PVD	TiAlN	300 (200-400)
	K10-K20	Основная	4020		14.8	91.4	2000	MT-CVD	TiCN-Al ₂ O ₃	250 (180-300)
	K20-K30	Основная	4030		14.9	91.6	2500	MT-CVD	TiCN-Al ₂ O ₃	300 (200-400)
	K30-K40	Черновая	1040		14.2	89.5	3000	MT-CVD	TiCN-Al ₂ O ₃	120 (100-150)
	K10-K20	Основная	4020		14.9	91.3	2000	MT-CVD	TiCN-Al ₂ O ₃	250 (180-300)
М	M05-M10	Чистовая	3005		14.9	92.5	3000	PVD	TiAlN	250 (180-300)
	M10	Чистовая	2005		14.4	91.8	2900	PVD	TiAlN	120 (100-200)
	M10-M25	Основная	2015		14.2	89.5	2900	MT-PVD	TiCN-Al ₂ O ₃	120 (100-200)
	M10-M25	Черновая	2025		14.5	90.5	2200	PVD	TiAlN	120 (100-200)
	M20-M30	Основная	3015		14.4	91.8	2900	PVD	TiAlN	120 (100-200)
	M20-M35	Черновая	3022		14.5	90.5	2200	PVD	TiAlN	120 (100-200)
	M20-M35	Основная	3025		14.4	91.4	2900	PVD	TiAlN	120 (100-200)
	M30-M40	Черновая	1040		14.2	89.5	2900	MT-PVD	TiCN-Al ₂ O ₃	120 (100-200)
Р	P01-P15	Чистовая	1010		13.9	92	2000	MT-CVD/CVD	TiCN-Al ₂ O ₃	250 (180-300)
	P10-P20	Чистовая	1015		13.7	91.4	2000	MT-CVD/CVD	TiCN-Al ₂ O ₃	250 (180-300)
	P20-P30	Основная	1025		13.6	91	2200	MT-CVD/CVD	TiCN-Al ₂ O ₃	220 (180-280)
	P20-P30	Черновая	1026		13.6	91	2500	MT-CVD/CVD	TiCN-Al ₂ O ₃	130 (100-240)
	P20-P30	Основная	3025		14.5	91.8	2900	PVD	TiAlN+TiN	150 (120-200)
	P25-P35	Основная	3022		14.5	90	2000	PVD	TiAlN	120 (100-150)
	P30-P40	Черновая	1035		14.5	90	2000	MT-CVD	TiCN-Al ₂ O ₃	120 (100-150)
	P30-P40	Черновая	1040		14.2	89.5	3000	MT-CVD	TiCN-Al ₂ O ₃	120 (100-150)
S	S01-S10	Чистовая	2005		14.9	92.5	2800	PVD	TiAlN+TiN	60 (40-90)
	S10-S20	Основная	2015		14.4	91.4	3000	PVD	TiAlN+TiN	50 (30-70)
	S20-S30	Черновая	2025		14.4	91.4	2500	PVD	TiAlN+TiN	30 (20-60)
N	N01-N10	Чистовая	7010		14.9	92.5	3000			
	N10-N20	Чистовая	7012		14.9	91.4	2500			

Обзор характеристик сплавов Right Way

ISO стандарт	P Сталь				M Нержавеющие стали				K Чугуны			N Цветные сплавы			S Труднообрабатываемые материалы					
	P01	P10	P20	P30	P40	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	N01	N10	N20	S01	S10	S20
CVD покрытие	1010	1015	1025	1045								4015	4015	4025					2035	
						3005	3015	3020	3025	2015	2025				7001	7005		2015	2025	
PVD покрытие		3015	3025																	
Кермет	9010		9020																	
Непокрытые сплавы											7020							7010		
CVD Покрытие		1026	1025										1026							
PVD Покрытие						3005														
		3015					3015											2015	2025	
Непокрытые сплавы																				
						7010													7010	7020
	Основное точение										Черновое точение									


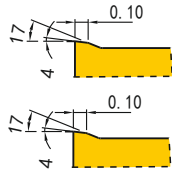

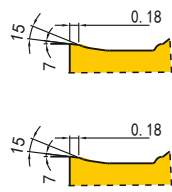

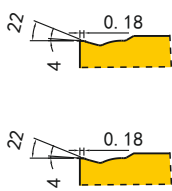

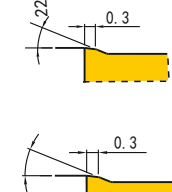

Таблица сплавов, подобных сплавам Right Way

Группы материалов	Right Way	Sandvik	Iscar	Kenametal	Taegu Tec	Walter	Mitsubishi	Sumitomo	Tungaloy	Kyocera	Korloy	Seco	ZCC-CT
K	K01	GC3205	IC5005 IC4028	KCK05 KC9315	TT1300	WAK10	UC5105 UC510K	AC406K AC410K	T5105 T5010	CA4505 CA4010	NC5105 NC305K	TK1000	YBD052 YBD102
	K10	GC3210	IC5010	KCK15 KC9325	TT7310	WAK20	UC5115	AC420K	T5115 T5125	CA4515 CA4115	NC6110 NC8010	TK2000	YBD252 YBC252
	K20		IC5100							CA4120			
P	P01	GC4205	IC8150	KCP05	TT8115	WPP05	UE6105	AC700G	T9005	CA5505	NC3010	TP0500	YBC151
	P10	GC4215	IC9150	KCP10		WPP10	UE6110	AC810P	T9115	CA5515	NC3015	TP1500	YBC152
	P20	GC4225 GC4025	IC8250 IC9250	KCP25 KC9125	TT8125 TT5100	WPP20 WAP20	UE6020	AC820P PAC2000	T9125	CA5525 CR7025	NC3015 NC3120 NC3020	TP2000 TP2500	YBC251 YBC252
M	P30	GC4235 GC4035	IC8350 IC9350	KCP30 KCP40 KC9140	TT8135 TT7100	WPP30 WAP30	UE6035 UH6400	AC830P AC3000	T9135	CA5535 CR9025	NC3030 NC500H	TP3000 TP3500	YBC351 YBM351
	M10	GC2015	IC907	KCM15	TT9215	WAM10	US7020	AC610M	T6020	CA6515	PC8110	TM2000	YBG201
	M20	GC2025	IC9300	KCM25	TT9225	WAM20	VP06RT US735	AC510U AC630M	T6030	CA6525	NC9020 NC9025	TP200 CP500	YBG202
S	M30	GC2035	IC3028	KCM35	TT9235 TT8020	WAM30	UH6400	AC630M AC530U		PR630	NC5330 PC9030	TM4000 TP400	YBG203
	S10	GC3215		KCK20				AC2000					
	S20	GC505F GC1105 GC1115	IC907	KC5510	TT5080	WSM10	VP06RT VP10RT	AC510U	AH110	PR1005 PR930	PC8110	TH1000 TH1500 TS2000	
N	S30	GC1125	IC908	KC5525	TT9080	WSM20 WSM30	VP151F VP20RT	AC520U	AH120	PR1025 PR1125 PR1225	PC5300 PC5630	CP500	
	N01	H10 H13A		K605			H1 H2		KS05F				
	N10	7005 7010		K313 K110M THM THM-U	K10	WK10	HT10	EH10 EH510	TH10 H10T		H01	890 H15	YD101
N	N20	7015 7020		K715 KMF K600	K20			G10E EH20 EH520	KS15F			HX KX 883 H15 H25	YD201
	N30			G13 THR								H25	


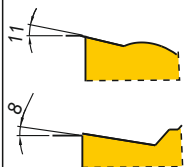

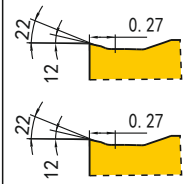

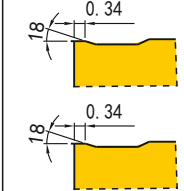

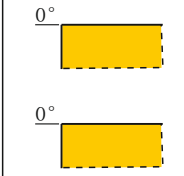

Таблица стружколомов, подобных стружколомам Right Way

Группы материалов	Вид обработки	R-Way	ZOOST	SANDVIK	KORLOY	TaegeTec	WALTER	SECO	MISTUBISHI	SUMITOMO	КЕННАМЕТАЛ	DIJET	HITACHI	TUNGALOY	KYOCERA	VALANTTE	
P	Черновая	RA		QR PR HR	HR HH	RT RH	NR6	R4 R6 R7 PR9	HZ HX HV	MP HG HP	MR RM RH	UC	HX HE	57 65 TU	HX	83 84 85A R12B R13C	
	Полуцистовая	MD	HM	UM PM	HMP C25	MT CNX	P55 PM5	F2	MV	MU	MF	FT	JE	PM 23 24	HQ XQ GK	PM2 PM4	
				WM			PM		MW		MW						
				PM CM SM	HA HC HM	MC ML MP	NM4 NM6	MF3 M3 M5	FV SV	MV MA MH	GU JG UX	MG MN	PG UB	AB AY AE		CS GS PS HS FS CS	HR10Z1 HR10Z1F1
	Чистовая	FW	SF HF	UF PF	HFP	FA FG	PF4	FF F1	FV SV	FP LU SU SK	11 UF LF		JQ	01 PPF FS	GP XP VF	PF4 JQ JZ	
				WK W WP				PF	WF1	SW	LUW	FW					
M		FW	DF	PF MF	HF	FG	NS6	MF2	C SASH	SULU SX	LF FN	PF UR UA UT	BE CE	NS 27 TS AS	HQ CQ	F2(2) F5(6C)	
	Черновая	RA	ER	MR	GS HM	MT RH	NR4	M5 MR7	GH TZ	MP	RP						83 84 85A R12B R13C
		MD	EM	MM	HMP C25	MT CNX	P55 PM5										
	Полуцистовая	SN	EM	MM	HS	ML MP	NM4		MS ES	EX UP	P MP	SF SG	DE	SA SMS	SU HU ST	HR10Z1 HR10Z1F1	
	Чистовая	FW	EF	MF	HFP	FA FG	PF4		SV					SS		1A 2A	
		LH	EF	MF	HA	FG SF	NF4		FS	SU	K FP			SE	SS	GU	F1 F2(2) F5(6C)
K	Полуцистовая	MD	EF HMP C25 NM4 P55 PM5 GH	KF KM KR	HMP C25	MT CNX	MW P55 PM5		No sst GH			FT		No sst GH	No sst GH	PM2 PM4	
	Чистовая	NO GH	PM	KM		MC MT MG	MA NM5			UX					ZS GC	M5(5B) M6 M8	
	Полуцистовая	NO GH	PM	KF		FG	MA			UZ	FN			CM		F2(2B)	
		SN	PM	KF					FJ	SC	LF HP			SA		PM2 1A 2A	
S			NM	NGP 23			NM4	MF1	MU	SU	NGP			SA		M5(5B) M7 5S	
		LH	LH	AL	TA-K MA	FL	PM2			AG	HP	ALU AOB		PP	A3	1L 1A 2A	
N																	


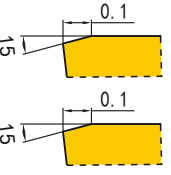

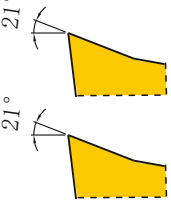

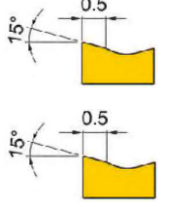

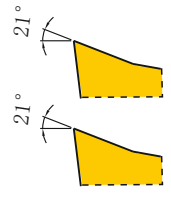

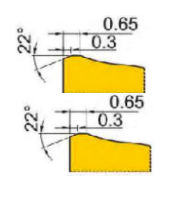
Описание стружколомов Right Way

ISO	Стружколом	Форма стружколома	Характеристики стружколома
P	FW 		Сплав с покрытием PVD. Подходит для обработки в нестабильных условиях, в частности при резании пластинами с длинной режущей кромкой, при глубоком фрезеровании, при фрезеровании инструментом с длинным вылетом. Рекомендован для обработки вязких материалов, в частности низкоуглеродистой стали
P	MD 		Острая геометрия инструмента применяется для полустойчивой обработки стали, усиленная режущая кромка обеспечивает наилучшую производительность в сочетании с хорошей износостойкостью. Рассчитан на широкий диапазон режимов, что позволяет получить чистое качество при черновой обработке. Обеспечивает высокую производительность даже при плохих условиях работы
P M	MA 		Острая геометрия применяется для полустойчивой обработки сталей и нержавеющей сталей, усиленная режущая кромка обеспечивает наилучшую производительность в сочетании с хорошей износостойкостью. Рассчитан на широкий диапазон режимов, что позволяет получить чистое качество при черновой обработке. Обеспечивает высокую производительность даже при плохих условиях работы. Применяется для продольного, торцевого и контурного точения
P	RA 		Подходит для тяжелого прерывистого резания и для заготовок с коркой. Отрицательная фаска стружколома уменьшает силу резания, продлевая срок службы режущей кромки, а также уменьшает площадь трения, снижая температуру обработки, и увеличивая срок службы пластины. Плавное управление стружкоотделением предотвращает лункообразование. Высокая прочность режущей кромки обеспечивает высокую стабильность обработки. Предназначен для тяжелой обработки поковок, отливок с вкраплениями песка
P	RB 		Разработан специально для тяжелой обработки, а из-за низких сил резания может прекрасно производить и чистовую обработку. Снижает силу резания, за счёт чего отлично подходит для обработки тяжёлых валов и крупных заготовок. Позволяет эффективно работать при переменной глубине резания, а также при точении с большой глубиной. Подходит для черновой работы «на удар»


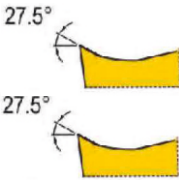
Описание стружколомов Right Way

ISO	Стружколом	Форма стружколома	Характеристики стружколома
M S N	LH 		Подходит для чистовой обработки. Основная область применения - обработка нержавеющей сталей и цветных металлов. Применяется для продольного точения, обработки торцов автомобильных деталей
S	SN 		Подходит для получистовой токарной обработки. Основная область применения - обработка нержавеющей сталей. Применяется для продольного, торцевого и контурного точения. Острая режущая кромка уменьшает отгиб заготовки, а также уменьшает наростообразование
K	GH 		Подходит для черновой токарной обработки, обеспечивает высокую производительность обработки. Основная область применения - серый чугун и чугун с шаровидным графитом. Применяется для продольного, торцевого и контурного точения.
K			Подходит для широкого диапазона черновой обработки чугуна. Основная область применения - серый чугун и чугун с шаровидным графитом. Применяется для продольного, торцевого и контурного точения. Ограничения: при обработке может порождать высокую радиальную силу резания, что может сказаться на заготовке и ее закреплении.
P	KNUX 		Подходит для получистовой и чистовой обработки сталей и нержавеющей сталей. Легкая геометрия движений при резании и низкое сопротивление резанию позволяют обрабатывать тонкостенных и не стабильно закрепленных заготовок. Обеспечивает хорошее дробление стружки при небольших подачах и глубине резания

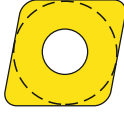


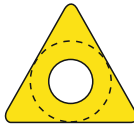

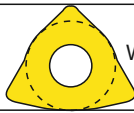
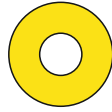
Описание стружколомов *Right Way*

ISO	Стружколом	Форма стружколома	Характеристики стружколома
P			<p>Подходит для получистовой обработки. Основная область применения - обработка сталей, нержавеющей сталей и чугуна. Применяется для продольного, торцевого и контурного точения. Используется на пластинах круглой формы.</p>
N			<p>Подходит для чистовой токарной обработки. Основная область применения - обработка алюминия и других цветных металлов. Применяется для продольного, торцевого точения и точения по копиру. В сочетании с положительным углом использование на высоких скоростях резания значительно повышает производительность</p>
M			<p>Подходит для получистовой и чистовой обработки. Основная область применения - все виды нержавеющей сталей. Применяется для продольного, торцевого и контурного точения. При обработке на низких и средних скоростях гарантирован длительный срок службы инструмента</p>
S			<p>Применяется для чистовой обработки жаропрочных сплавов, титановых сплавов и других материалов аэрокосмической отрасли.</p>
RH			<p>Подходит для черновой и получистовой обработки. Разработан специально для тяжелой обработки, также подходит для работы «на удар». Основная область применения - стали, нержавеющие стали. Применяется для продольного и торцевого точения. Высокая производительность снятия материала способствует эффективной «обдирке» заготовок</p>

Описание стружколомов *Right Way*

ISO	Стружколом	Форма стружколома	Характеристики стружколома
N	LHC 		Подходит для чистовой обработки. Основная область применения - обработка нержавеющей сталей и цветных металлов. Применяется для продольного и контурного точения

Рекомендуемые параметры резания для точения Right Way

Форма пластины	Размер пластины	Чистовая обработка: небольшая глубина резания и подача $f_n=0.05-0.3\text{mm/r}$ Основная обработка: средняя глубина резания и подача $f_n=0.2-0.5\text{mm/r}$ Черновая обработка: большая глубина резания и подача $f_n=0.5-1.5\text{mm/r}$										
		Максимальная глубина резания, a_p (mm)										
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
 C	08	█										
	09	█										
	12	█	█									
	16		█	█								
	19			█	█	█						
25				█	█	█	█					
 D	07	█										
	11	█	█									
	13	█	█	█								
	15	█	█	█	█							
 S	09	█	█									
	12	█	█	█								
	15		█	█	█							
	19			█	█	█	█					
	25				█	█	█	█	█			
 T	07	█										
	09	█	█									
	11	█	█	█								
	16	█	█	█	█							
	22	█	█	█	█	█						
	27		█	█	█	█	█					
33			█	█	█	█	█					
 V	11	█	█									
	13	█	█	█								
	16	█	█	█	█							
	22	█	█	█	█	█						
 W	06	█	█									
	08	█	█	█								
	10	█	█	█	█							
 R	08	█	█									
	10	█	█	█								
	12	█	█	█	█							
	16	█	█	█	█							
	20	█	█	█	█	█						
	25		█	█	█	█	█					
	32			█	█	█	█	█				

Рекомендованные сплавы и стружколомы Right Way

	Тип обработки	Стружколом	Допуск	Вид стружколома	Рекомендованные параметры резания	Сплав (основной выбор)	Сплав (второй выбор)
P	Чистовая	FW	M		$ap=0.3-1.5mm$ $fn=0.07-0.5mm/r$	1015	3015
	Основная	MD	M		$ap=0.4-8.6mm$ $fn=0.1-0.65mm/r$	1025	3015
		MA	M		$ap=0.8-3.2mm$ $fn=0.1-0.3mm/r$	1025	3015
	Черновая	RA	M		$ap=0.7-1.5mm$ $fn=0.2-1mm/r$	1040	1025
	Чистовая	FW	M		$ap=0.5-2.0mm$ $fn=0.01-0.3mm/r$	1015	3015
		Основная	MD	M		$ap=0.2-4.5mm$ $fn=0.1-0.35mm/r$	1025
			R	M		$ap=0.5-12.8mm$ $fn=0.1-0.35mm/r$	1025
	Черновая	RA	M		$ap=0.2-0.45mm$ $fn=0.1-0.35mm/r$	1025	3015
RB		M		$ap=0.7-1.5mm$ $fn=0.2-1mm/r$	1025	1035	
M	Чистовая	LH	M		$ap=0.8-3.5mm$ $fn=0.1-0.4mm/r$	3005	3015
	Основная	MD	M		$ap=0.4-8.6mm$ $fn=0.1-0.65mm/r$	3015	3025
		MA	M		$ap=0.5-8.5mm$ $fn=0.12-0.65mm/r$	3015	3025
		SA	M		$ap=0.7-3.5mm$ $fn=0.1-0.5mm/r$	3015	3025
N	Чистовая	LH	M		$ap=0.8-3.5mm$ $fn=0.1-0.4mm/r$	7020	████████
	Основная	LH	G		$ap=0.1-5.0mm$ $fn=0.03-0.5mm/r$	7020	████████
		LH2	G		$ap=0.4-6.5mm$ $fn=0.13-0.6mm/r$	7020	████████
K	Черновая	GH	M		$ap=0.4-14mm$ $fn=0.15-0.85mm/r$	4020	4030
		No slot	M		$ap=0.2-12mm$ $fn=0.1-1.2mm/r$	4020	4030
S	Основная	SN	M		$ap=0.05-4.5mm$ $fn=0.12-0.65mm/r$	2015	2025

Примечание: Скорость резания выбирается в соответствии со сплавом и в зависимости от вида обработки (черновая, чистовая)

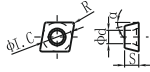



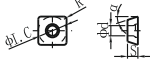

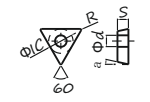

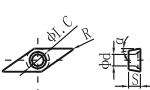

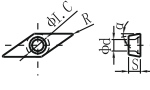

Пластины для обработки стали (чистовая обработка)

Основные размеры пластин		Тип		Размеры в мм				Рекомендованные сплавы							
								CVD покрытие				PVD покрытие		Кермет	
				ϕ IC	S	ϕ d	R	1005	1015	1025	1035	3015	3025	9010	9015
		CNMG	090304-FW	9.525	3.18	3.81	0.4	★	☆		☆				
			090308-FW	9.525	3.18	3.81	0.8	★	☆		☆				
			120404-FW	12.7	4.76	5.16	0.4	★	☆		☆				
			120408-FW	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆		☆				
			120412-FW	12.7	4.76	5.16	1.2	★	☆		☆				
		DNMG	110404-FW	9.525	4.76	3.81	0.4	★	☆		☆				
			110408-FW	9.525	4.76	3.81	0.8	★	☆		☆				
			150404-FW	12.7	4.76	5.16	0.4	★	☆		☆				
			150408-FW	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆		☆				
			150604-FW	12.7	6.35	5.16	0.4	★	☆		☆				
			150608-FW	12.7	6.35	5.16	0.8	★	☆		☆				
			150612-FW	12.7	6.35	5.16	1.2	★	☆		☆				
		SNMG	120404-FW	12.7	4.76	5.16	0.4	★	☆		☆				
			120408-FW	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆		☆				
			120412-FW	12.7	4.76	5.16	1.2	★	☆		☆				
		TNMG	160404-FW	9.525	4.76	3.81	0.4	★	☆		☆				
			160408-FW	9.525	4.76	3.81	0.8	★	☆		☆				
			160412-FW	9.525	4.76	3.81	1.2	★	☆		☆				
			220404-FW	12.7	4.76	5.16	0.4	★	☆		☆				
			220408-FW	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆		☆				
		VNMG	160404-FW	9.525	4.76	3.81	0.4	★	☆		☆				
			160408-FW	9.525	4.76	3.81	0.8	★	☆		☆				
		WNMG	060404-FW	9.525	4.76	3.81	0.4	★	☆		☆				
			060408-FW	9.525	4.76	3.81	0.8	★	☆		☆				
			060412-FW	9.525	4.76	3.81	1.2	★	☆		☆				
			080404-FW	12.7	4.76	5.16	0.4	★	☆		☆				
			080408-FW	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆		☆				
			080412-FW	12.7	4.76	5.16	1.2	★	☆		☆				

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

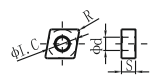

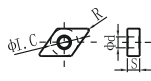

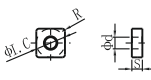

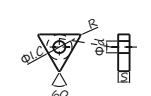

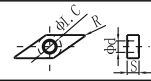

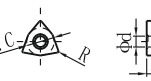

Пластины для обработки стали (чистовая обработка)

Основные размеры пластин		Тип		Размеры в мм					Рекомендованные сплавы							
									CVD покрытие				PVD покрытие		Кермет	
				ϕ 1.C	S	ϕ d	R	a	1005	1015	1025	1035	3015	3025	8010	8015
 	CCMT	060202-FW	6.35	2.38	2.8	0.2	7	☆	★				☆			
		060204-FW	6.35	2.38	2.8	0.4	7	☆	★				☆			
		060208-FW	6.35	2.38	2.8	0.8	7	☆	★				☆			
		09T302-FW	9.525	3.97	4.4	0.2	7	☆	★				☆			
		09T304-FW	9.525	3.97	4.4	0.4	7	☆	★				☆			
		09T308-FW	9.525	3.97	4.4	0.8	7	☆	★				☆			
		120404-FW	12.7	4.76	5.5	0.4	7	☆	★				☆			
120408-FW	12.7	4.76	5.5	0.8	7	☆	★				☆					
 	DCMT	070202-FW	6.35	2.38	2.8	0.2	7	☆	★				☆			
		070204-FW	6.35	2.38	2.8	0.4	7	☆	★				☆			
		11T302-FW	9.525	3.97	4.4	0.2	7	☆	★				☆			
		11T304-FW	9.525	3.97	4.4	0.4	7	☆	★				☆			
		11T308-FW	9.525	3.97	4.4	0.8	7	☆	★				☆			
 	SCMT	09T304-FW	9.525	3.97	4.4	0.4	7	☆	★				☆			
		09T308-FW	9.525	3.97	4.4	0.8	7	☆	★				☆			
 	TCMT	090204-FW	5.6	2.38	2.5	0.4	7	☆	☆				☆			
		090208-FW	5.6	2.38	2.5	0.8	7	☆	☆				☆			
		110304-FW	6.35	3.18	2.8	0.4	7	☆	☆				☆			
		110308-FW	6.35	3.18	2.8	0.8	7	☆	☆				☆			
		110312-FW	6.35	3.18	2.8	1.2	7	☆	★				☆			
		16T304-FW	9.525	3.97	4.4	0.4	7	☆	☆				☆			
		16T308-FW	9.525	3.97	4.4	0.8	7	☆	☆				☆			
16T312-FW	9.525	3.97	4.4	1.2	7	☆	☆				☆					
 	VBMT	110304-FW	6.35	3.18	2.8	0.4	5	☆	☆				☆			
		110308-FW	6.35	3.18	2.8	0.8	5	☆	☆				☆			
		160404-FW	9.525	4.76	4.4	0.4	5	☆	★				☆			
		160408-FW	9.525	4.76	4.4	0.8	5	☆	★				☆			
 	VCMT	110304-FW	6.35	3.18	2.8	0.4	7	☆	☆				☆			
		110308-FW	6.35	3.18	2.8	0.8	7	☆	☆				☆			
		160404-FW	9.525	4.76	4.4	0.4	7	☆	☆				☆			
		160408-FW	9.525	4.76	4.4	0.8	7	☆	☆				☆			

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

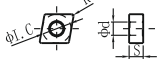

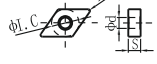

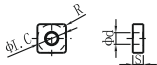

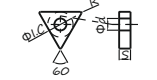

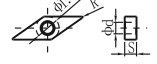



Пластины для обработки стали (основная обработка)

Основные размеры пластин		Тип		Размеры в мм				Рекомендованные сплавы							
								CVD покрытие				PVD покрытие		Кермет	
				Φ 1.C	S	Φ d	R	1005	1015	1025	1035	3015	3025	9010	9015
 	CNMG	090304-MD	9.525	3.18	3.81	0.4	★	★	☆	☆					
		090308-MD	9.525	3.18	3.81	0.8	★	★	☆	☆					
		120404-MD	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	☆	☆					
		120408-MD	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	☆	☆					
		120412-MD	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★	☆	☆					
		160608-MD	15.875	6.35	6.35	0.8	★	★	☆	☆					
		160612-MD	15.875	6.35	6.35	1.2	★	★	☆	☆					
		190608-MD	19.05	6.35	7.93	0.8	★	★	☆	☆					
		190612-MD	19.05	6.35	7.93	1.2	★	★	☆	☆					
190616-MD	19.05	6.35	7.93	1.6	★	★	☆	☆							
 	DNMG	110404-MD	9.525	4.76	3.81	0.4	★	★	☆	☆					
		110408-MD	9.525	4.76	3.81	0.8	★	★	☆	☆					
		150404-MD	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	☆	☆					
		150408-MD	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	☆	☆					
		150412-MD	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★	☆	☆					
		150604-MD	12.7	6.35	5.16	0.4	★	★	☆	☆					
		150608-MD	12.7	6.35	5.16	0.8	★	★	☆	☆					
		150612-MD	12.7	6.35	5.16	1.2	★	★	☆	☆					
 	SNMG	090304-MD	9.525	3.18	3.81	0.4	★	★	☆	☆					
		120404-MD	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	☆	☆					
		120408-MD	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	☆	☆					
		120412-MD	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★	☆	☆					
		150608-MD	15.875	6.35	6.35	0.8	★	★	☆	☆					
		150612-MD	15.875	6.35	6.35	1.2	★	★	☆	☆					
		190608-MD	19.05	6.35	7.93	0.8	★	★	☆	☆					
		190612-MD	19.05	6.35	7.93	1.2	★	★	☆	☆					
		190616-MD	19.05	6.35	7.93	1.6	★	★	☆	☆					
 	TNMG	160404-MD	9.525	4.76	3.81	0.4	★	★	☆	☆					
		160408-MD	9.525	4.76	3.81	0.8	★	★	☆	☆					
		160412-MD	9.525	4.76	3.81	1.2	★	★	☆	☆					
		220404-MD	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	☆	☆					
		220408-MD	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	☆	☆					
		220412-MD	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★	☆	☆					
 	VNMG	160404-MD	9.525	4.76	3.81	0.4	★	★	☆	☆					
		160408-MD	9.525	4.76	3.81	0.8	★	★	☆	☆					
		160412-MD	9.525	4.76	3.81	1.2	★	★	☆	☆					
 	WNMG	060404-MD	9.525	4.76	3.81	0.4	★	★	☆	☆					
		060408-MD	9.525	4.76	3.81	0.8	★	★	☆	☆					
		060412-MD	9.525	4.76	3.81	1.2	★	★	☆	☆					
		080404-MD	12.7	4.76	5.16	0.4	★	★	☆	☆					
		080408-MD	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★	☆	☆					
		080412-MD	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★	☆	☆					

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

Пластины для обработки стали (основная обработка)

Основные размеры пластин		Тип		Размеры в мм				Рекомендованные сплавы									
								CVD покрытие				PVD покрытие		Кермет			
				ϕ 1.C	S	ϕ d	R	1005	1015	1025	1035	3015	3025	9010	9015		
		CNMG	120404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4		★	★	☆	☆					
			120408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8		★	★	☆	☆					
			120412-MA	12.7	4.76	5.16	1.2		★	★	☆	☆					
			160604-MA	15.875	6.35	6.35	0.4		☆	★	☆	☆					
			160608-MA	15.875	6.35	6.35	0.8		★	★	☆	☆					
		DNMG	150404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4		★	★	☆	☆					
			150408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8		★	★	☆	☆					
			150604-MA	12.7	6.35	5.16	0.4		★	★	☆	☆					
			150608-MA	12.7	6.35	5.16	0.8		★	★	☆	☆					
		SNMG	120404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4		☆	★	☆	☆					
			120408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8		★	★	☆	☆					
		TNMG	160404-MA	9.525	4.76	5.16	0.4		★	★	☆	☆					
			160408-MA	9.525	4.76	5.16	0.8		★	★	☆	☆					
			160412-MA	9.525	4.76	5.16	1.2		★	★	☆	☆					
		VNMG	160404-MA	9.525	4.76	5.16	0.4		★	★	☆	☆					
			160408-MA	9.525	4.76	5.16	0.8		★	★	☆	☆					
		WNMG	080404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4		★	★	☆	☆					
			080408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8		★	★	☆	☆					

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

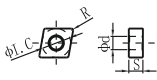

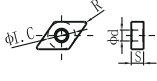

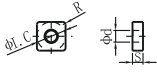

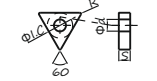

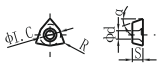

Пластины для обработки стали (основная обработка)

Основные размеры пластин		Тип	Размеры в мм					Рекомендованные сплавы									
			ΦC	S	Φd	R	α	CVD покрытие				PVD покрытие		Кермет			
								1005	1015	1025	1035	3015	3025	9010	9015		
		CCMT	060204-MD	6.35	2.38	2.8	0.4	7	★	★		☆					
			060208-MD	6.35	2.38	2.8	0.8	7	★	★		☆					
			09T302-MD	9.525	3.97	4.4	0.2	7	★	★		☆					
			09T304-MD	9.525	3.97	4.4	0.4	7	★	★		☆					
			09T308-MD	9.525	3.97	4.4	0.8	7	★	★		☆					
			120404-MD	12.7	4.76	5.5	0.4	7	★	★		☆					
			120412-MD	12.7	4.76	5.5	1.2	7	★	★		☆					
		DCMT	070204-MD	6.35	2.38	2.8	0.4	7	★	★		☆					
			070208-MD	6.35	2.38	2.8	0.8	7	★	★		☆					
			11T302-MD	9.525	3.97	4.4	0.2	7	★	★		☆					
			11T304-MD	9.525	3.97	4.4	0.4	7	★	★		☆					
			11T308-MD	9.525	3.97	4.4	0.8	7	★	★		☆					
			11T312-MD	9.525	3.97	4.4	1.2	7	★	★		☆					
		SCMT	09T302-MD	9.525	3.97	4.4	0.2	7	★	★		☆					
			09T304-MD	9.525	3.97	4.4	0.4	7	★	★		☆					
			09T308-MD	9.525	3.97	4.4	0.8	7	★	★		☆					
			09T312-MD	9.525	3.97	4.4	1.2	7	★	★		☆					
			120404-MD	12.7	4.76	5.5	0.4	7	★	★		☆					
			120412-MD	12.7	4.76	5.5	1.2	7	★	★		☆					
		TCMT	090204-MD	5.56	2.38	2.5	0.4	7	★	★		☆					
			090208-MD	5.56	2.38	2.5	0.8	7	★	★		☆					
			110304-MD	6.35	3.18	2.8	0.4	7	★	★		☆					
			110308-MD	6.35	3.18	2.8	0.8	7	★	★		☆					
			110312-MD	6.35	3.18	2.8	1.2	7	★	★		☆					
			16T304-MD	9.525	3.97	4.4	0.4	7	★	★		☆					
			16T308-MD	9.525	3.97	4.4	0.8	7	★	★		☆					
			16T312-MD	9.525	3.97	4.4	1.2	7	★	★		☆					
		VCMT	110304-MD	6.35	3.18	2.8	0.4	7	★	★		☆					
			110308-MD	6.35	3.18	2.8	0.8	7	★	★		☆					
			160404-MD	9.525	4.76	4.4	0.4	7	★	★		☆					
			160408-MD	9.525	4.76	4.4	0.8	7	★	★		☆					
		VBMT	110304-MD	6.35	3.18	2.8	0.4	5	☆	☆		☆					
			110308-MD	6.35	3.18	2.8	0.8	5	☆	☆		☆					
			160404-MD	9.525	4.76	4.4	0.4	5	★	★		☆					
			160408-MD	9.525	4.76	4.4	0.8	5	★	★		☆					
		RCMT	0803MOE-R1	8	2.38	3.3	-	7	★	★		☆					
			10T3MOE-R1	10	3.97	4.5	-	7	★	★		☆					
			1204MOE-R2	12	4.76	4.4	-	7	★	★		☆					
			1606MOE-R3	16	6.35	5.5	-	7	★	★		☆					
			2006MOE-R4	20	6.35	6.5	-	7	★	★		☆					

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

Пластины для обработки стали (черновая обработка)

Основные размеры пластин		Тип		Размеры в мм				Рекомендованные сплавы							
								CVD покрытие				PVD покрытие		Кермет	
				φ1C	S	φd	R	1015	1025	1035	1040	3015	3025	9010	9015
		CNMG	120408-RA	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆		☆				
			120412-RA	12.7	4.76	5.16	1.2	★	☆		☆				
			120416-RA	12.7	4.76	5.16	1.6	★	☆		☆				
			160608-RA	15.875	6.35	6.35	0.8	★	☆		☆				
			160612-RA	15.875	6.35	6.35	1.2	★	★		☆				
			160616-RA	15.875	6.35	6.35	1.6	★	☆		☆				
			190612-RA	19.05	6.35	7.93	1.2	★	★		☆				
		DNMG	150408-RA	12.7	4.76	5.16	0.8	★	★		☆				
			150412-RA	12.7	4.76	5.16	1.2	★	★		☆				
			150416-RA	12.7	4.76	5.16	1.6	★	☆		☆				
			150608-RA	12.7	6.35	5.16	0.8	★	★		☆				
			150612-RA	12.7	6.35	5.16	1.2	★	★		☆				
			150616-RA	12.7	6.35	5.16	1.6	★	☆		☆				
		SNMG	120408-RA	12.7	4.76	5.16	0.8		★	☆		☆			
			120412-RA	12.7	4.76	5.16	1.2		★	☆		☆			
			120416-RA	12.7	4.76	5.16	1.6		★	☆		☆			
			150608-RA	15.875	6.35	6.35	0.8		★	★		☆			
			150612-RA	15.875	6.35	6.35	1.2		★	★		☆			
			150616-RA	15.875	6.35	6.35	1.6		★	★		☆			
			190608-RA	19.05	6.35	7.93	0.8		★	★		☆			
			190612-RA	19.05	6.35	7.93	1.2		★	★		☆			
			190616-RA	19.05	6.35	7.93	1.6		★	☆		☆			
190624-RA	19.05	6.35	7.93	2.4		★	☆		☆						
		TNMG	160408-RA	9.525	4.76	3.81	0.8		★	☆		☆			
			160412-RA	9.525	4.76	3.81	1.2		★	☆		☆			
			220408-RA	12.7	4.76	5.16	0.8		★	☆		☆			
			220412-RA	12.7	4.76	5.16	1.2		★	★		☆			
			220416-RA	12.7	4.76	5.16	1.6		★	☆		☆			
		WNMG	060408-RA	9.525	4.76	3.81	0.8		★	★		☆			
			060412-RA	9.525	4.76	3.81	1.2		★	★		☆			
			080408-RA	12.7	4.76	5.16	0.8		★	★		☆			
			080412-RA	12.7	4.76	5.16	1.2		★	★		☆			
			080416-RA	12.7	4.76	5.16	1.6		★	☆		☆			

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

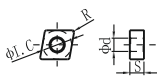

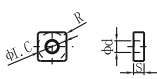

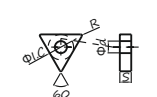

Пластины для обработки стали (черновая обработка)

Основные размеры пластин		Тип		Размеры в мм					Рекомендованные сплавы									
									CVD покрытие				PVD покрытие		Кермет			
				ϕ LC	S	ϕ d	R	α	1005	1015	1025	1035	3015	3025	9010	9015		
		CCMT	09T308-RA	9.525	3.97	4.4	0.8	7		★	★	☆	☆					
			120408-RA	12.7	4.76	5.5	0.8	7		☆	★	☆	☆					
			120412-RA	12.7	4.76	5.5	1.2	7		☆	★	☆	☆					
		DCMT	11T308-RA	9.525	3.97	4.4	0.8	7		☆	★	☆	☆					
		SCMT	120412-RA	12.7	4.76	5.5	1.2	7		☆	★	☆	☆					
		TCMT	16T308-RA	9.525	3.97	4.4	0.8	7		☆	★	☆	☆					
		RCGT	2006MOS-HP	20	6.35	6.5	-	7		★	★	☆	☆					
			2507MOS-HP	25	7.94	7.2	-	7		★	★	☆	☆					
			3209MOS-HP	32	9.525	9.5	-	7		★	★	☆	☆					

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

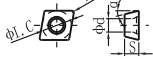

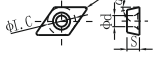
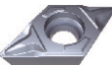
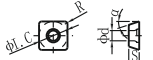



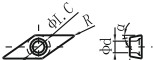

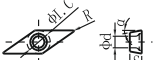

Пластины для обработки стали (черновая обработка)

Основные размеры пластин		Тип		Размеры в мм				Рекомендованные сплавы										
								CVD покрытие			PVD покрытие		Кермет					
				Ф1С	S	Фd	R	1015	1025	1035	1040	3005	3025	8010	8015			
		CNMM	120408-RB	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆									
			120412-RB	12.7	4.76	5.16	1.2	★	☆									
			120416-RB	12.7	4.76	5.16	1.6	★	☆									
			160608-RB	15.875	6.35	6.35	0.8	★	☆									
			160612-RB	15.875	6.35	6.35	1.2	★	☆									
			160616-RB	15.875	6.35	6.35	1.6	★	☆									
			190612-RB	19.05	6.35	7.93	1.2	★	☆									
			190616-RB	19.05	6.35	7.93	1.6	★	☆									
			190624-RB	19.05	6.35	7.93	2.4	★	☆									
			250724-RB	25.4	7.94	9.12	2.4	★	☆									
250924-RB	25.4	9.52	9.12	2.4	★	☆												
		SNMM	120408-RB	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆									
			120412-RB	12.7	4.76	5.16	1.2	★	☆									
			120416-RB	12.7	4.76	5.16	1.6	★	☆									
			150608-RB	15.875	6.35	6.35	0.8	★	☆									
			150612-RB	15.875	6.35	6.35	1.2	★	☆									
			150616-RB	15.875	6.35	6.35	1.6	★	☆									
			190608-RB	19.05	6.35	7.93	0.8	★	☆									
			190612-RB	19.05	6.35	7.93	1.2	★	☆									
			190616-RB	19.05	6.35	7.93	1.6	★	☆									
			190624-RB	19.05	6.35	7.93	2.4	★	☆									
250724-RB	25.4	7.94	9.12	2.4	★	☆												
250924-RB	25.4	9.52	9.12	2.4	★	☆												
250932-RB	25.4	9.52	9.12	3.2	★	☆												
		TNMM	160408-RB	9.525	4.76	3.81	0.8	★	☆									
			160412-RB	9.525	4.76	3.81	1.2	★	☆									
			220408-RB	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆									
			220412-RB	12.7	4.76	5.16	1.2	★	☆									
			220416-RB	12.7	4.76	5.16	1.6	★	☆									

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

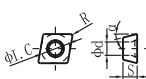

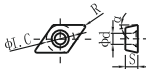

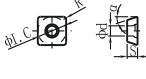



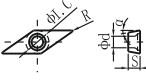

Пластины для обработки нержавеющей стали (черновая обработка)

Основные размеры пластин		Тип	Размеры в мм					Рекомендованные сплавы									
								CVD покрытие				PVD покрытие			Кермет		
			Φ 1C	S	Φ d	R	a	1005	1015	1025	1035	3005	3015	3020	3025	9010	9015
		CCMT	060202-FW	6.35	2.38	2.8	0.2	7					☆	★	☆		
			060204-FW	6.35	2.38	2.8	0.4	7					☆	★	☆		
			09T302-FW	9.525	3.97	4.4	0.2	7					☆	★	☆		
			09T304-FW	9.525	3.97	4.4	0.4	7					☆	★	☆		
			09T308-FW	9.525	3.97	4.4	0.8	7					☆	★	☆		
			120404-FW	12.7	4.76	5.5	0.4	7					☆	★	☆		
		DCMT	070202-FW	6.35	2.38	2.8	0.2	7					☆	★	☆		
			070204-FW	6.35	2.38	2.8	0.4	7					☆	★	☆		
			11T302-FW	9.525	3.97	4.4	0.2	7					☆	★	☆		
			11T304-FW	9.525	3.97	4.4	0.4	7					☆	★	☆		
			11T308-FW	9.525	3.97	4.4	0.8	7					☆	★	☆		
		SCMT	09T304-FW	9.525	3.18	4.4	0.4	7					☆	★	☆		
			09T308-FW	9.525	3.18	4.4	0.8	7					☆	★	☆		
			120404-FW	12.7	4.76	5.5	0.4	7					☆	★	☆		
			120408-FW	12.7	4.76	5.5	0.8	7					☆	★	☆		
			120412-FW	12.7	4.76	5.5	1.2	7					☆	★	☆		
		TCMT	090202-FW	5.56	2.38	2.5	0.2	7					☆	★	☆		
			090204-FW	5.56	2.38	2.5	0.4	7					☆	★	☆		
			110302-FW	6.35	3.18	2.8	0.2	7					☆	★	☆		
			110304-FW	6.35	3.18	2.8	0.4	7					☆	★	☆		
			110308-FW	6.35	3.18	2.8	0.8	7					☆	★	☆		
			16T304-FW	9.525	3.97	4.4	0.4	7					☆	★	☆		
		VBMT	110302-FW	6.35	3.18	2.8	0.2	5					☆	☆	☆		
			110304-FW	6.35	3.18	2.8	0.4	5					☆	☆	☆		
			110308-FW	6.35	3.18	2.8	0.8	5					☆	☆	☆		
			160402-FW	9.525	4.76	4.4	0.2	5					☆	★	☆		
			160404-FW	9.525	4.76	4.4	0.4	5					☆	★	☆		
			160408-FW	9.525	4.76	4.4	0.8	5					☆	★	☆		
		VCMT	110302-FW	6.35	3.18	2.8	0.2	7					☆	☆	☆		
			110304-FW	6.35	3.18	2.8	0.4	7					☆	☆	☆		
			110308-FW	6.35	3.18	2.8	0.8	7					☆	☆	☆		
			160402-FW	9.525	4.76	4.4	0.2	7					☆	☆	☆		
			160404-FW	9.525	4.76	4.4	0.4	7					☆	☆	☆		
			160408-FW	9.525	4.76	4.4	0.8	7					☆	☆	☆		

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

Пластины для обработки нержавеющей стали (основная обработка)

Основные размеры пластин		Тип	Размеры в мм					Рекомендованные сплавы									
								CVD покрытие			PVD покрытие				Кермет		
			Φ 1С	S	Φ d	R	a	1005	1015	1025	1035	3005	3015	3020	3025	8010	8015
 	CCMT	060204-MD	6.35	2.38	2.8	0.4	7					☆	★	☆	☆		
		060208-MD	6.35	2.38	2.8	0.8	7					☆	★	☆	☆		
		09T302-MD	9.525	3.97	4.4	0.2	7					☆	★	☆	☆		
		09T304-MD	9.525	3.97	4.4	0.4	7					☆	★	☆	☆		
		09T308-MD	9.525	3.97	4.4	0.8	7					☆	★	☆	☆		
		120404-MD	12.7	4.76	5.5	0.4	7					☆	★	☆	☆		
		120408-MD	12.7	4.76	5.5	0.8	7					☆	★	☆	☆		
 	DCMT	070204-MD	6.35	2.38	2.8	0.4	7					☆	★	☆	☆		
		070208-MD	6.35	2.38	2.8	0.8	7					☆	★	☆	☆		
		11T302-MD	9.525	3.97	4.4	0.2	7					☆	★	☆	☆		
		11T304-MD	9.525	3.97	4.4	0.4	7					☆	★	☆	☆		
		11T308-MD	9.525	3.97	4.4	0.8	7					☆	★	☆	☆		
		11T312-MD	9.525	3.97	4.4	1.2	7					☆	★	☆	☆		
		 	SCMT	09T302-MD	9.525	3.97	4.4	0.2	7					☆	★	☆	☆
09T304-MD	9.525			3.97	4.4	0.4	7					☆	★	☆	☆		
09T308-MD	9.525			3.97	4.4	0.8	7					☆	★	☆	☆		
09T312-MD	9.525			3.97	4.4	1.2	7					☆	★	☆	☆		
120404-MD	12.7			4.76	5.5	0.4	7					☆	★	☆	☆		
120408-MD	12.7			4.76	5.5	0.8	7					☆	★	☆	☆		
120412-MD	12.7			4.76	5.5	1.2	7					☆	★	☆	☆		
 	TCMT	090204-MD	5.56	2.38	2.5	0.4	7					☆	★	☆	☆		
		090208-MD	5.56	2.38	2.5	0.8	7					☆	★	☆	☆		
		110304-MD	6.35	3.18	2.8	0.4	7					☆	★	☆	☆		
		110308-MD	6.35	3.18	2.8	0.8	7					☆	★	☆	☆		
		110312-MD	6.35	3.18	2.8	1.2	7					☆	★	☆	☆		
		16T304-MD	9.525	3.97	4.4	0.4	7					☆	★	☆	☆		
		16T308-MD	9.525	3.97	4.4	0.8	7					☆	★	☆	☆		
 	VCMT	110304-MD	6.35	3.18	2.8	0.4	7					☆	★	☆	☆		
		110308-MD	6.35	3.18	2.8	0.8	7					☆	★	☆	☆		
		160404-MD	9.525	4.76	4.4	0.4	7					☆	★	☆	☆		
		160408-MD	9.525	4.76	4.4	0.8	7					☆	★	☆	☆		
	VBMT	110304-MD	6.35	3.18	2.8	0.4	5					☆	★	☆	☆		
		110308-MD	6.35	3.18	2.8	0.8	5					☆	★	☆	☆		
		160408-MD	9.525	4.76	4.4	0.8	5					☆	★	☆	☆		

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

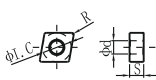

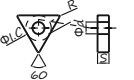

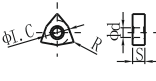

Пластины для обработки нержавеющей стали (чистовая обработка)

Основные размеры пластин	Тип	Размеры, мм					Рекомендованные сплавы											
		ΦiC	S	Φd	R		CVD покрытие				PVD покрытие				Кермет			
							1005	1015	1025	1035	3005	3015	3020	3025	8010	8015		
		CNMG	120402E-LH	12.7	4.76	5.16	0.2						★	☆	☆			
			120404E-LH	12.7	4.76	5.16	0.4							★	☆	☆		
			120408E-LH	12.7	4.76	5.16	0.8								★	☆	☆	
		DNMG	150404E-LH	12.7	4.76	5.16	0.4						★	☆	☆			
			150408E-LH	12.7	4.76	5.16	0.8							★	☆	☆		
			150604E-LH	12.7	6.35	5.16	0.4							★	☆	☆		
			150608E-LH	12.7	6.35	5.16	0.8							★	☆	☆		
		SNMG	120404E-LH	12.7	4.76	5.16	0.4						★	☆	☆			
			120408E-LH	12.7	4.76	5.16	0.8							★	☆	☆		
			120412E-LH	12.7	4.76	5.16	1.2							★	☆	☆		
		TNMG	160404E-LH	9.525	4.76	3.81	0.4						★	☆	☆			
			160408E-LH	9.525	4.76	3.81	0.8							★	☆	☆		
			160412E-LH	9.525	4.76	3.81	1.2							★	☆	☆		
			220408E-LH	12.7	4.76	5.16	0.8							★	☆	☆		
		VNMG	160402E-LH	9.525	4.76	3.81	0.2						★	☆	☆			
			160404E-LH	9.525	4.76	3.81	0.4							★	☆	☆		
			160408E-LH	9.525	4.76	3.81	0.8							★	☆	☆		
		WNMG	060404E-LH	9.525	4.76	3.81	0.4						★	☆	☆			
			060408E-LH	9.525	4.76	3.81	0.8							★	☆	☆		
			080404E-LH	12.7	4.76	5.16	0.4							★	☆	☆		
			080408E-LH	12.7	4.76	5.16	0.8							★	☆	☆		
			080412E-LH	12.7	4.76	5.16	1.2							★	☆	☆		

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

Пластины для обработки нержавеющей стали (основная обработка)

Основные размеры пластин		Тип	Размеры в мм					Рекомендованные сплавы									
								CVD покрытие				PVD покрытие			Кермет		
			ϕ 1.C	S	ϕ d	R		1005	1015	1025	1035	3005	3015	3020	3025	8010	9015
 	CNMG	120404-SA	12.7	4.76	5.16	0.4							★		☆		
		120408-SA	12.7	4.76	5.16	0.8								★		☆	
		120412-SA	12.7	4.76	5.16	1.2									★		☆
 	TNMG	160404-SA	12.7	4.76	5.16	0.4							★		☆		
		160408-SA	12.7	4.76	5.16	0.8								★		☆	
 	WNMG	080404-SA	12.7	4.76	5.16	0.4							★		☆		
		080408-SA	12.7	4.76	5.16	0.8								★		☆	

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

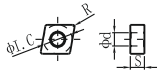
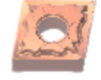
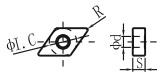
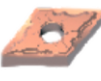
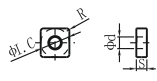



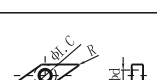



Пластины для обработки нержавеющей стали (основная обработка)

Основные размеры пластин		Тип	Размеры в мм					Рекомендованные сплавы												
			ΦLC	S	Φd	R		CVD покрытие				PVD покрытие			Кермет					
								1005	1015	1025	1035	3005	3015	3020	3025	9010	9015			
		CNMG	120404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4								★	☆	☆			
			120408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8									★	☆	☆		
			120412-MA	12.7	4.76	5.16	1.2									★	☆	☆		
			160604-MA	15.875	6.35	6.35	0.4									★	☆	☆		
			160608-MA	15.875	6.35	6.35	0.8									★	☆	☆		
		DNMG	150404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4								★	☆	☆			
			150408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8									★	☆	☆		
			150604-MA	12.7	6.35	5.16	0.4									★	☆	☆		
			150608-MA	12.7	6.35	5.16	0.8									★	☆	☆		
		SNMG	120404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4								★	☆	☆			
			120408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8									★	☆	☆		
		TNMG	160404-MA	9.525	4.76	5.16	0.4								★	☆	☆			
			160408-MA	9.525	4.76	5.16	0.8									★	☆	☆		
			160412-MA	9.525	4.76	5.16	1.2									★	☆	☆		
		VNMG	160404-MA	9.525	4.76	5.16	0.4								★	☆	☆			
			160408-MA	9.525	4.76	5.16	0.8									★	☆	☆		
		WNMG	080404-MA	12.7	4.76	5.16	0.4								★	☆	☆			
			080408-MA	12.7	4.76	5.16	0.8									★	☆	☆		
			080412-MA	12.7	4.76	5.16	1.2									★	☆	☆		

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

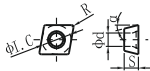

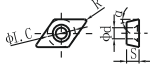

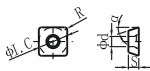



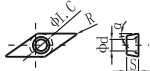

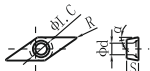

Пластины для обработки жаропрочных сплавов (основная обработка)

Основные размеры пластин		Тип		Размеры в мм				Рекомендованные сплавы								
								CVD покрытие				PVD покрытие				Кермет
				φ1C	S	φd	R	1005	1015	1025	1035	2005	2015	2025	2035	8010
		CNGG	120402E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.2							★	☆	
			120404E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.4								★	☆
			120408E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8									★
		DNGG	150404E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.4							★	☆	
			150408E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8								★	☆
			150604E-LHC	12.7	6.35	5.16	0.4								★	☆
			150608E-LHC	12.7	6.35	5.16	0.8								★	☆
		SNGG	120404E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.4							★	☆	
			120408E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8								★	☆
			120412E-LHC	12.7	4.76	5.16	1.2								★	☆
		TNGG	160404E-LHC	9.525	4.76	3.81	0.4							★	☆	
			160408E-LHC	9.525	4.76	3.81	0.8								★	☆
			160412E-LHC	9.525	4.76	3.81	1.2								★	☆
			220408E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8								★	☆
		VNGG	160401E-LHC	9.525	4.76	3.81	0.1							★	☆	
			160402E-LHC	9.525	4.76	3.81	0.2								★	☆
			160404E-LHC	9.525	4.76	3.81	0.4								★	☆
			160408E-LHC	9.525	4.76	3.81	0.8								★	☆
		WNGG	060404E-LHC	9.525	4.76	3.81	0.4							★	☆	
			060408E-LHC	9.525	4.76	3.81	0.8								★	☆
			080404E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.4								★	☆
			080408E-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8								★	☆
			080412E-LHC	12.7	4.76	5.16	1.2								★	☆

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

Пластины для обработки жаропрочных сплавов (чистовая обработка)

Основные размеры пластин		Тип	Размеры в мм					Рекомендованные сплавы											
			φ1.C	S	φd	R	α	CVD покрытие			PVD покрытие				Кермет				
								1005	1015	1025	1035	2005	2015	2025	2035	9010	9015		
		CCGT	060202-SL	6.35	2.38	2.8	0.2	7							★	☆			
			060204-SL	6.35	2.38	2.8	0.4	7								★	☆		
			09T302-SL	9.525	3.97	4.4	0.2	7								★	☆		
			09T304-SL	9.525	3.97	4.4	0.4	7								★	☆		
			09T308-SL	9.525	3.97	4.4	0.8	7								★	☆		
			120404-SL	12.7	4.76	5.5	0.4	7								★	☆		
			120408-SL	12.7	4.76	5.5	0.8	7								★	☆		
		DCGT	070202-SL	6.35	2.38	2.8	0.2	7							★	☆			
			070204-SL	6.35	2.38	2.8	0.4	7								★	☆		
			11T302-SL	9.525	3.97	4.4	0.2	7								★	☆		
			11T304-SL	9.525	3.97	4.4	0.4	7								★	☆		
			11T308-SL	9.525	3.97	4.4	0.8	7								★	☆		
		SCGT	09T304-SL	9.525	3.18	4.4	0.4	7							★	☆			
			09T308-SL	9.525	3.18	4.4	0.8	7								★	☆		
			120404-SL	12.7	4.76	5.5	0.4	7								★	☆		
			120408-SL	12.7	4.76	5.5	0.8	7								★	☆		
			120412-SL	12.7	4.76	5.5	1.2	7								★	☆		
		TCGT	090202-SL	5.56	2.38	2.5	0.2	7							★	☆			
			090204-SL	5.56	2.38	2.5	0.4	7								★	☆		
			110302-SL	6.35	3.18	2.8	0.2	7								★	☆		
			110304-SL	6.35	3.18	2.8	0.4	7								★	☆		
			110308-SL	6.35	3.18	2.8	0.8	7								★	☆		
			16T304-SL	9.525	3.97	4.4	0.4	7								★	☆		
		VCGT	110302-SL	6.35	3.18	2.8	0.2	7							★	☆			
			110304-SL	6.35	3.18	2.8	0.4	7								★	☆		
			110308-SL	6.35	3.18	2.8	0.8	7								★	☆		
			160402-SL	9.525	4.76	4.4	0.2	7								★	☆		
			160404-SL	9.525	4.76	4.4	0.4	7								★	☆		
			160408-SL	9.525	4.76	4.4	0.8	7								★	☆		
		VBGT	110302-SL	6.35	3.18	2.8	0.2	5							★	☆			
			110304-SL	6.35	3.18	2.8	0.4	5								★	☆		
			110308-SL	6.35	3.18	2.8	0.8	5								★	☆		
			160402-SL	9.525	4.76	4.4	0.2	5								★	☆		
			160404-SL	9.525	4.76	4.4	0.4	5								★	☆		
			160408-SL	9.525	4.76	4.4	0.8	5								★	☆		

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

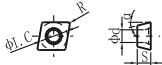



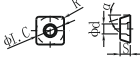

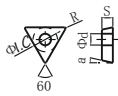

Пластины для обработки жаропрочных сплавов (основная обработка)

Основные размеры пластин		Тип		Размеры в мм				Рекомендованные сплавы									
								CVD покрытие				PVD покрытие			Кермет		
				φ1.C	S	φd	R	1005	1015	1025	1035	2005	2015	2025	2035	9010	9015
		CNMG	120408-SN	12.7	4.76	5.16	0.8						★	☆			
			120412-SN	12.7	4.76	5.16	1.2							★	☆		
			160608-SN	15.875	6.35	6.35	0.8							★	☆		
			160612-SN	15.875	6.35	6.35	1.2							★	☆		
			190608-SN	19.05	6.35	7.93	0.8							★	☆		
			190612-SN	19.05	6.35	7.93	1.2							★	☆		
		DNMG	110408-SN	9.525	4.76	3.81	0.8							★	☆		
			110412-SN	9.525	4.76	3.81	1.2								★	☆	
			150408-SN	12.7	4.76	5.16	0.8								★	☆	
			150412-SN	12.7	4.76	5.16	1.2								★	☆	
			150608-SN	12.7	6.35	5.16	0.8								★	☆	
			150612-SN	12.7	6.35	5.16	1.2								★	☆	
		SNMG	120408-SN	12.7	4.76	5.16	0.8							★	☆		
			120412-SN	12.7	4.76	5.16	1.2								★	☆	
			150612-SN	15.875	6.35	6.35	1.2								★	☆	
		TNMG	160408-SN	9.525	4.76	3.81	0.8							★	☆		
			160412-SN	9.525	4.76	3.81	1.2								★	☆	
			220404-SN	12.7	4.76	5.16	0.4								★	☆	
			220408-SN	12.7	4.76	5.16	0.8								★	☆	
		VNMG	160408-SN	9.525	4.76	3.81	0.8							★	☆		
			160412-SN	9.525	4.76	3.81	1.2								★	☆	
		WNMG	060408-SN	9.525	4.76	3.81	0.8							★	☆		
			060412-SN	9.525	4.76	3.81	1.2								★	☆	
			080408-SN	12.7	4.76	5.16	0.8								★	☆	
			080412-SN	12.7	4.76	5.16	1.2								★	☆	

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

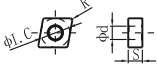

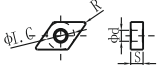

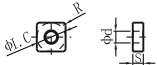

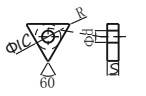

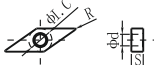



Пластины для обработки цветных сплавов

Основные размеры пластин		Тип		Размеры в мм					Рекомендованные сплавы						
									PVD покрытие			Непокрытые сплавы			
				ΦC	S	Φd	R	α				7010	7015	7020	
 	CCGT	060202-LHC	6.35	2.38	2.8	0.2	7							★	
		060204-LHC	6.35	2.38	2.8	0.4	7								★
		060208-LHC	6.35	2.38	2.8	0.8	7								★
		09T302-LHC	9.525	3.97	4.4	0.2	7								★
		09T304-LHC	9.525	3.97	4.4	0.4	7								★
		09T308-LHC	9.525	3.97	4.4	0.8	7								★
		120402-LHC	12.7	4.76	5.5	0.2	7								★
		120404-LHC	12.7	4.76	5.5	0.4	7								★
120408-LHC	12.7	4.76	5.5	0.8	7								★		
 	DCGT	070202-LHC	6.35	2.38	2.8	0.2	7							★	
		070204-LHC	6.35	2.38	2.8	0.4	7								★
		070208-LHC	6.35	2.38	2.8	0.8	7								★
		11T302-LHC	9.525	3.97	4.4	0.2	7								★
		11T304-LHC	9.525	3.97	4.4	0.4	7								★
		11T308-LHC	9.525	3.97	4.4	0.8	7								★
		11T312-LHC	9.525	3.97	4.4	1.2	7								★
 	SCGT	09T302-LHC	9.525	3.97	4.4	0.2	7							★	
		09T304-LHC	9.525	3.97	4.4	0.4	7								★
		09T308-LHC	9.525	3.97	4.4	0.8	7								★
		120402-LHC	12.7	4.76	5.5	0.2	7								★
		120404-LHC	12.7	4.76	5.5	0.4	7								★
		120408-LHC	12.7	4.76	5.5	0.8	7								★
		120412-LHC	12.7	4.76	5.5	1.2	7								★
		120416-LHC	12.7	4.76	5.5	1.6	7								★
 	TCGT	090202-LHC	5.56	2.38	2.5	0.2	7							★	
		090204-LHC	5.56	2.38	2.5	0.4	7								★
		090208-LHC	5.56	2.38	2.5	0.8	7								★
		110202-LHC	6.35	2.38	2.8	0.2	7								★
		110204-LHC	6.35	2.38	2.8	0.4	7								★
		110208-LHC	6.35	2.38	2.8	0.8	7								★
		16T302-LHC	9.525	3.97	4.4	0.2	7								★
		16T304-LHC	9.525	3.97	4.4	0.4	7								★
		16T308-LHC	9.525	3.97	4.4	0.8	7								★
		16T312-LHC	9.525	3.97	4.4	1.2	7								★

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

Пластины для обработки цветных сплавов

Основные размеры пластин		Тип		Размеры в мм				Рекомендованные сплавы					
				Φi.C	S	Φd	R	PVD покрытие		Непокрытые сплавы			
										7010	7015	7020	
		CNGG	120402-LHC	12.7	4.76	5.16	0.2					★	
			120404-LHC	12.7	4.76	5.16	0.4						★
			120408-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8						★
			120412-LHC	12.7	4.76	5.16	1.2						★
		DNGG	150404-LHC	12.7	4.76	5.16	0.4						★
			150408-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8						★
			150604-LHC	12.7	6.35	5.16	0.4						★
			150608-LHC	12.7	6.35	5.16	0.8						★
		SNGG	120404-LHC	12.7	4.76	5.16	0.4						★
			120408-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8						★
			120412-LHC	12.7	4.76	5.16	1.2						★
		TNGG	160404-LHC	9.525	4.76	3.81	0.4						★
			160408-LHC	9.525	4.76	3.81	0.8						★
			160412-LHC	9.525	4.76	3.81	1.2						★
			220408-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8						★
			220412-LHC	12.7	4.76	5.16	1.2						★
		VNGG	160401-LHC	9.525	4.76	3.81	0.1						★
			160402-LHC	9.525	4.76	3.81	0.2						★
			160404-LHC	9.525	4.76	3.81	0.4						★
			160408-LHC	9.525	4.76	3.81	0.8						★
		WNGG	060404-LHC	9.525	4.76	3.81	0.4						★
			060408-LHC	9.525	4.76	3.81	0.8						★
			080404-LHC	12.7	4.76	5.16	0.4						★
			080408-LHC	12.7	4.76	5.16	0.8						★
			080412-LHC	12.7	4.76	5.16	1.2						★

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

Пластины для обработки цветных сплавов

Основные размеры пластин		Тип		Размеры в мм					Рекомендованные сплавы							
				ΦiC	S	Φd	R	α	PVD покрытие			Непокрытые сплавы				
												7010	7015	7020		
		VBGT	110302-LHC	6.35	3.18	2.8	0.2	5							★	
			110304-LHC	6.35	3.18	2.8	0.4	5								★
			110308-LHC	6.35	3.18	2.8	0.8	5								★
			160402-LHC	9.525	4.76	4.4	0.2	5								★
			160404-LHC	9.525	4.76	4.4	0.4	5								★
			160408-LHC	9.525	4.76	4.4	0.8	5								★
			160412-LHC	9.525	4.76	4.4	1.2	5								★
			220516-LHC	12.7	5.96	5.5	1.6	5								★
			220525-LHC	12.7	5.96	5.5	2.5	5								★
220530-LHC	12.7	5.96	5.5	3	5								★			
		VCGT	110302-LHC	6.35	3.18	2.8	0.2	7							★	
			110304-LHC	6.35	3.18	2.8	0.4	7								★
			110308-LHC	6.35	3.18	2.8	0.8	7								★
			130302-LHC	7.86	3.18	3.4	0.2	7								★
			130304-LHC	7.86	3.18	3.4	0.4	7								★
			160402-LHC	9.525	4.76	4.4	0.2	7								★
			160404-LHC	9.525	4.76	4.4	0.4	7								★
			160408-LHC	9.525	4.76	4.4	0.8	7								★
			160412-LHC	9.525	4.76	4.4	1.2	7								★
220520-LHC	12.7	5.96	5.5	2	7								★			
220530-LHC	12.7	5.96	5.5	3	7								★			
		RCGT	0602MO-LHC	6	2.38	2.5	-	7							★	
			0803MO-LHC	8	3.18	3.4	-	7								★
			1003MO-LHC	10	3.18	4.4	-	7								★
			10T3MO-LHC	10	3.97	4.4	-	7								★
			1204MO-LHC	12	4.76	5.5	-	7								★

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

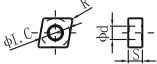

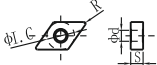

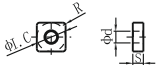

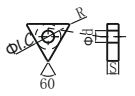

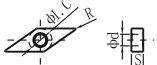



Пластины для обработки цветных сплавов

Основные размеры пластин		Тип		Размеры в мм					Рекомендованные сплавы							
				Ф1С	S	Фd	R	α	PVD покрытие			Непокрытые сплавы				
												7010	7015	7020		
		CCGT	060202-LH	6.35	2.38	2.8	0.2	7							★	
			060204-LH	6.35	2.38	2.8	0.4	7								★
			060208-LH	6.35	2.38	2.8	0.8	7								★
			09T302-LH	9.525	3.97	4.4	0.2	7								★
			09T304-LH	9.525	3.97	4.4	0.4	7								★
			09T308-LH	9.525	3.97	4.4	0.8	7								★
			120402-LH	12.7	4.76	5.5	0.2	7								★
			120404-LH	12.7	4.76	5.5	0.4	7								★
120408-LH	12.7	4.76	5.5	0.8	7								★			
		DCGT	070202-LH	6.35	2.38	2.8	0.2	7							★	
			070204-LH	6.35	2.38	2.8	0.4	7								★
			070208-LH	6.35	2.38	2.8	0.8	7								★
			11T302-LH	9.525	3.97	4.4	0.2	7								★
			11T304-LH	9.525	3.97	4.4	0.4	7								★
			11T308-LH	9.525	3.97	4.4	0.8	7								★
			11T312-LH	9.525	3.97	4.4	1.2	7								★
		TCGT	090202-LH	5.56	2.38	2.5	0.2	7							★	
			090204-LH	5.56	2.38	2.5	0.4	7								★
			090208-LH	5.56	2.38	2.5	0.8	7								★
		VCGT	110302-LH	6.35	3.18	2.8	0.2	7							★	
			110304-LH	6.35	3.18	2.8	0.4	7								★
			110308-LH	6.35	3.18	2.8	0.8	7								★
			130302-LH	7.86	3.18	3.4	0.2	7								★
			130304-LH	7.86	3.18	3.4	0.4	7								★
			160402-LH	9.525	4.76	4.4	0.2	7								★
			160404-LH	9.525	4.76	4.4	0.4	7								★
			160408-LH	9.525	4.76	4.4	0.8	7								★
		VBGТ	110302-LH	6.35	3.18	2.8	0.2	5							★	
			110304-LH	6.35	3.18	2.8	0.4	5								★
			110308-LH	6.35	3.18	2.8	0.8	5								★
			160402-LH	9.525	4.76	4.4	0.2	5								★
			160404-LH	9.525	4.76	4.4	0.4	5								★
			160408-LH	9.525	4.76	4.4	0.8	5								★

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

Пластины для обработки цветных сплавов

Основные размеры пластин		Тип		Размеры в мм				Рекомендованные сплавы							
				Ф1С	S	Фd	R	PVD покрытие			Непокрытые сплавы				
											7010	7015	7020		
		CNMG	120402-LH	12.7	4.76	5.16	0.2							★	
			120404-LH	12.7	4.76	5.16	0.4								★
			120408-LH	12.7	4.76	5.16	0.8								★
			120412-LH	12.7	4.76	5.16	1.2								★
		DNMG	150404-LH	12.7	4.76	5.16	0.4							★	
			150408-LH	12.7	4.76	5.16	0.8								★
			150604-LH	12.7	6.35	5.16	0.4								★
			150608-LH	12.7	6.35	5.16	0.8								★
		SNMG	120404-LH	12.7	4.76	5.16	0.4							★	
			120408-LH	12.7	4.76	5.16	0.8								★
			120412-LH	12.7	4.76	5.16	1.2								★
		TNMG	160404-LH	9.525	4.76	3.81	0.4							★	
			160408-LH	9.525	4.76	3.81	0.8								★
			160412-LH	9.525	4.76	3.81	1.2								★
			220408-LH	12.7	4.76	5.16	0.8								★
			220412-LH	12.7	4.76	5.16	1.2								★
		VNMG	160404-LH	9.525	4.76	3.81	0.4							★	
			160408-LH	9.525	4.76	3.81	0.8								★
		WNMG	060404-LH	9.525	4.76	3.81	0.4							★	
			060408-LH	9.525	4.76	3.81	0.8								★
			080404-LH	12.7	4.76	5.16	0.4								★
			080408-LH	12.7	4.76	5.16	0.8								★
			080412-LH	12.7	4.76	5.16	1.2								★

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

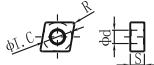



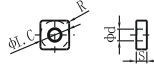

Пластины для обработки чугунов (черновая обработка)

Основные размеры пластин		Тип		Размеры в мм				Рекомендованные сплавы					
								CVD покрытие			Непокрытые сплавы		
				φi.C	S	φd	R	4020	4030				
		CNMG	120408-GH	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆				
			120412-GH	12.7	4.76	5.16	1.2	★	☆				
			120416-GH	12.7	4.76	5.16	1.6	★	☆				
			160608-GH	15.875	6.35	6.35	0.8	★	☆				
			160612-GH	15.875	6.35	6.35	1.2	★	☆				
			190608-GH	19.05	6.35	7.93	0.8	★	☆				
			190612-GH	19.05	6.35	7.93	1.2	★	☆				
		DNMG	110408-GH	9.525	4.76	3.81	0.8	★	☆				
			150408-GH	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆				
			150608-GH	12.7	6.35	5.16	0.8	★	☆				
		TNMG	160408-GH	9.525	4.76	3.81	0.8	★	☆				
			160412-GH	9.525	4.76	3.81	1.2	★	☆				
			220408-GH	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆				
			220412-GH	12.7	4.76	5.16	1.2	★	☆				
		WNMG	060408-GH	9.525	4.76	3.81	0.8	★	☆				
			060412-GH	9.525	4.76	3.81	1.2	★	☆				
			080408-GH	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆				
			080412-GH	12.7	4.76	5.16	1.2	★	☆				
			080416-GH	12.7	4.76	5.16	1.6	★	☆				

★ Основной выбор

☆ Второй выбор

Пластины для обработки чугунов (черновая обработка)

Основные размеры пластин		Тип		Размеры в мм				Рекомендованные сплавы					
								CVD покрытие		Непокрытые сплавы			
				ϕ IC	S	ϕ d	R	4020	4030				7015
		CNMA	120404	12.7	4.76	5.16	0.4	★	☆				
			120408	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆				
			120412	12.7	4.76	5.16	1.2	★	☆				
			120416	12.7	4.76	5.16	1.6	★	☆				
			160604	15.875	6.35	6.35	0.4	★	☆				
			160608	15.875	6.35	6.35	0.8	★	☆				
			160612	15.875	6.35	6.35	1.2	★	☆				
			160616	15.875	6.35	6.35	1.6	★	☆				
			190612	19.05	6.35	7.94	1.2	★	☆				
			190616	19.05	6.35	7.94	1.6	★	☆				
190624	19.05	6.35	7.94	2.4	★	☆							
		DNMA	110404	9.525	4.76	3.81	0.4	★	☆				
			110408	9.525	4.76	3.81	0.8	★	☆				
			110412	9.525	4.76	3.81	1.2	★	☆				
			150404	12.7	4.76	5.16	0.4	★	☆				
			150408	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆				
			150412	12.7	4.76	5.16	1.2	★	☆				
			150604	12.7	6.35	5.16	0.4	★	☆				
			150608	12.7	6.35	5.16	0.8	★	☆				
150612	12.7	6.35	5.16	1.2	★	☆							
		SNMA	090304	9.525	3.18	3.81	0.4	★	☆				
			090308	9.525	3.18	3.81	0.8	★	☆				
			120404	12.7	4.76	5.16	0.4	★	☆				
			120408	12.7	4.76	5.16	0.8	★	☆				
			120412	12.7	4.76	5.16	1.2	★	☆				
			120416	12.7	4.76	5.16	1.6	★	☆				
			150608	15.875	6.35	6.35	0.8	★	☆				
			150612	15.875	6.35	6.35	1.2	★	☆				
			150616	15.875	6.35	6.35	1.6	★	☆				
			190608	19.05	6.35	7.93	0.8	★	☆				
			190612	19.05	6.35	7.93	1.2	★	☆				
			190616	19.05	6.35	7.94	1.6	★	☆				
190624	19.05	6.35	7.94	2.4	★	☆							
250724	25.4	7.94	9.12	2.4	★	☆							
250924	25.4	9.52	9.12	2.4	★	☆							

★ Основной выбор

☆ Второй выбор