

Поворотные столы ТJR для станков с ЧПУ

Вспомогательная задняя опора

RTA серия (пневматический привод механизма фиксации)
RTA-125/170/210/250

RTH серия (гидравлический привод механизма фиксации)
RTH-210/255/320/400

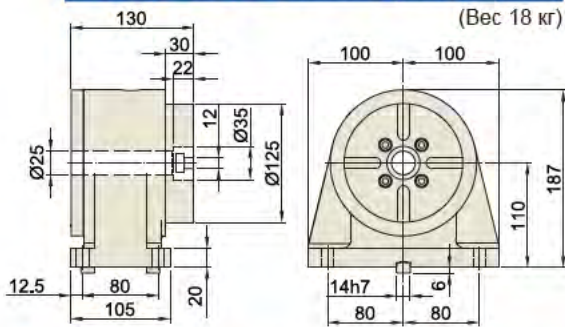


▲ RTA-170

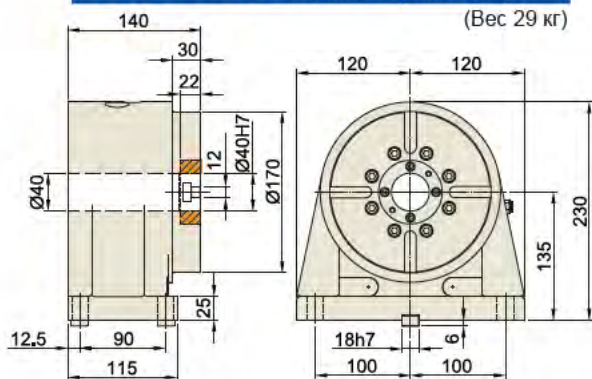
▲ RTH-255

▲ RTH-320

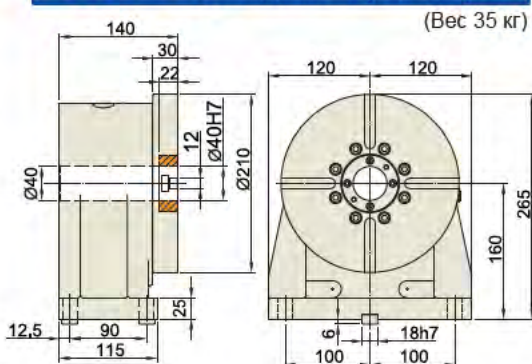
RTA-125 (пневматический привод механизма фиксации)



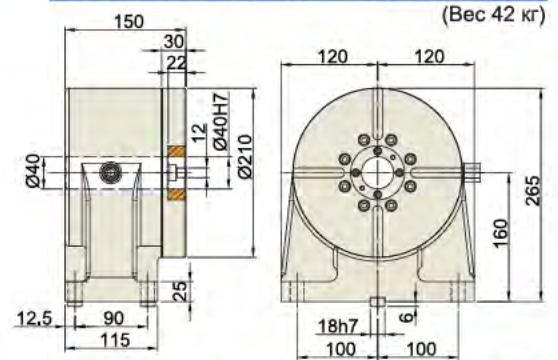
RTA-170 (пневматический привод механизма фиксации)



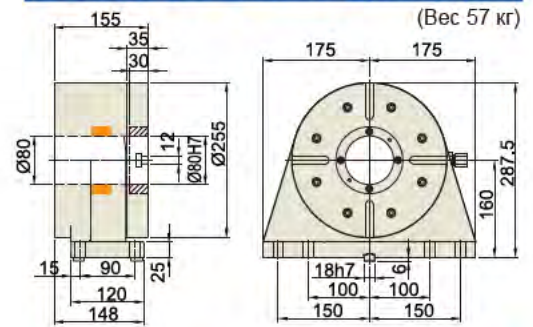
RTA-210 (пневматический привод механизма фиксации)



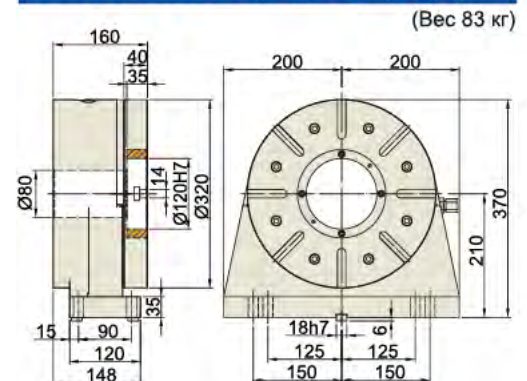
RTH-210 (гидравлический привод механизма фиксации)



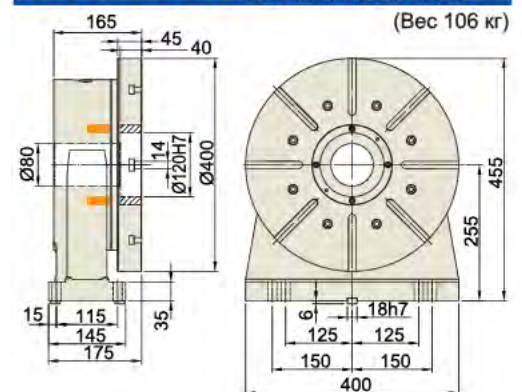
RTH-255 (гидравлический привод механизма фиксации)



RTH-320 (гидравлический привод механизма фиксации)



RTH-400A (гидравлический привод механизма фиксации)



Центрирующая задняя бабка

- TTJ серия** Задняя бабка с ручным поджимом пиноли (ручное управление) **TTJ-125~400**
- ATTJ серия** Задняя бабка с пневматическим поджимом пиноли (ручное управление) **ATTJ-125~210**
- HTTJ серия** Задняя бабка с гидравлическим поджимом пиноли (ручное управление) **HTTJ-210~400**



▲ **TTJ-210**
(неподвижный центр)



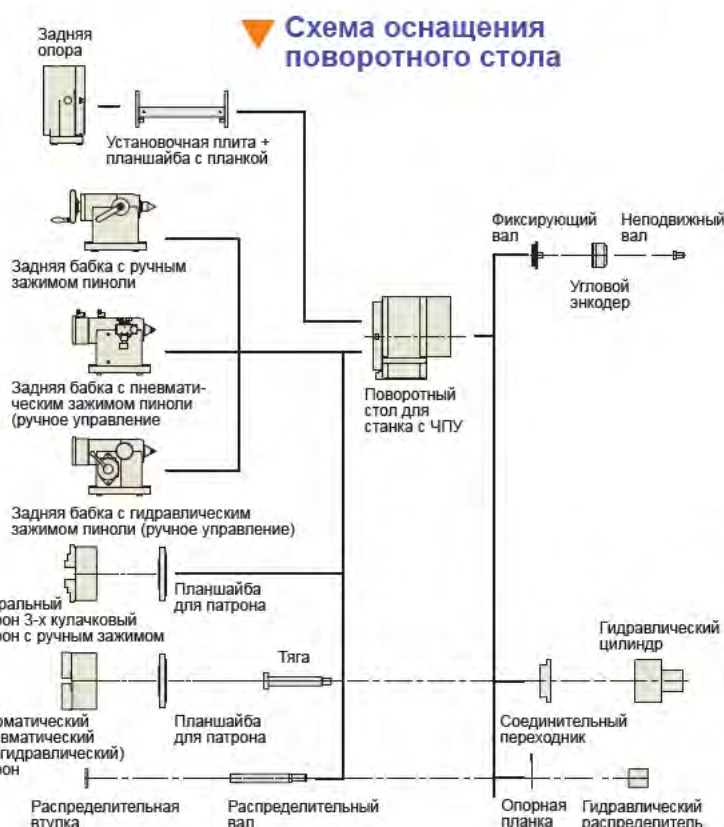
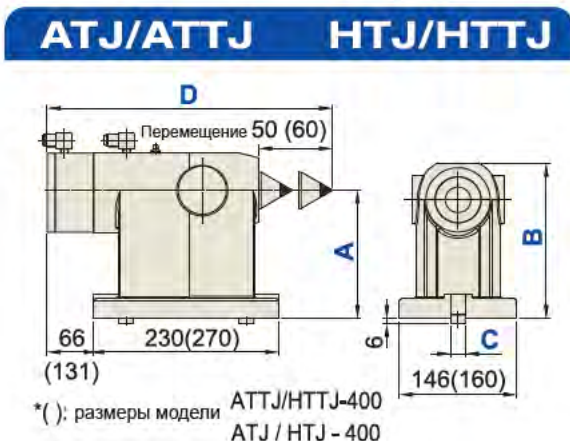
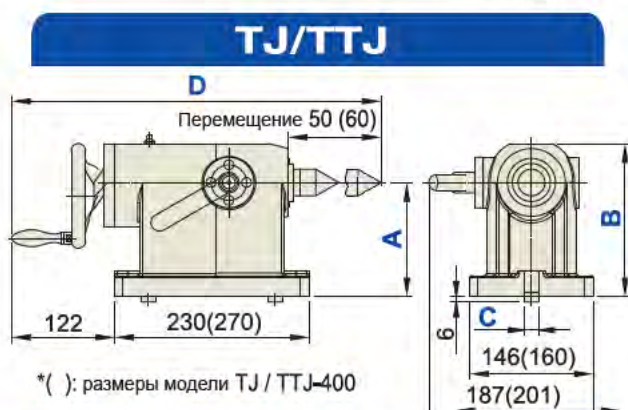
▲ **ATTJ-170**
(установлен пневматический клапан ручного переключения)



▲ **HTTJ-320**
(установлен гидравлический клапан ручного переключения)

(Укороченный цилиндр)

(Укороченный цилиндр)



Задняя бабка с ручным поджимом пиноли (ручное управление)

(единица измерения, мм)

Модель	A	B	C	D	Вес
TJ / TTJ-125	110	156	14	423/435.5	21.5
TJ / TTJ-170	135	181	18	423/435.5	23
TJ / TTJ-210	160	206	18	423/435.5	25
TJ / TTJ-255	160	206	18	423/435.5	25
TJ / TTJ-320	210	256	18	423/435.5	29
TJ / TTJ-400	255	310	18	487/503.5	48

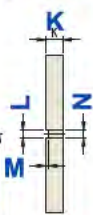
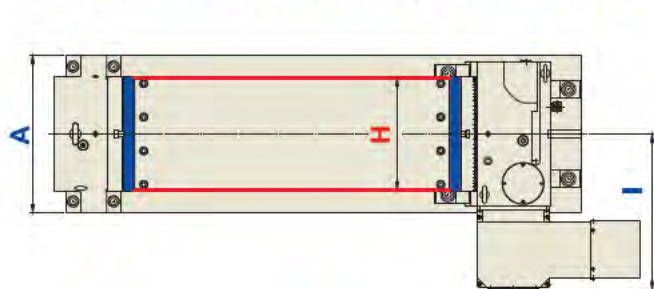
Задняя бабка с пневматическим гидравлическим поджимом пиноли (ручное управление)

(единица измерения, мм)

Модель	A	B	C	D	Вес
ATJ / ATTJ-125	110	156	14	363/376	21
ATJ / ATTJ-170	135	181	18	363/376	23
ATJ / ATTJ-210	160	206	18	363/376	25
HTJ / HTTJ-210	160	206	18	363/376	25
HTJ / HTTJ-255	160	206	18	363/376	25
HTJ / HTTJ-320	210	256	18	363/376	29
HTJ / HTTJ-400	255	310	18	496/495	50

Поворотные столы TJR для станков с ЧПУ

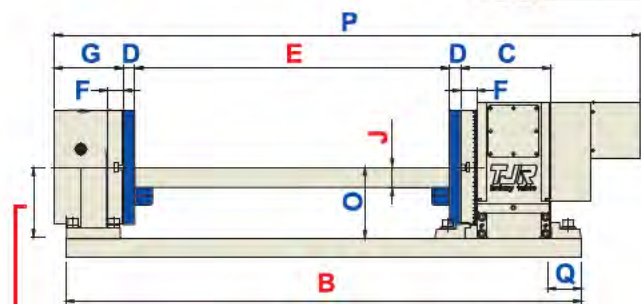
Двух-опорный поворотный стол с ЧПУ с установочной плитой, вспомогательной задней опорой, горизонтальная ось вращения



рычаг силы А
прокладка/промежуточная пластина
установочная пластина

При применении двух-опорного поворотного стола с закреплением установочной плиты в 2-х, необходимо обратить внимание, чтобы при повороте стола при работе станка, в положение перпендикулярное колонне станка не происходило соударение с колонной станка.

ОПЦИОНАЛЬНЫЙ ТИП



Установочная плита находится на одном уровне с центром поворотного стола



Пример установки заготовки

Спецификация

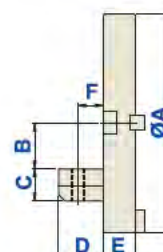
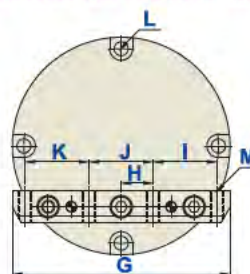
Модель/размер	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
AR-125 / RTA-125	250	725	152	20	400	30	130	125	302	30	35	14	8	14	110	828	0
AR-170 / RTA-170	300	911	152	25	500	30	140	170	336	35	40	18	8	18	135	947	69
AR-210 / RTA-210	300	1011	152	25	600	30	140	200	336	40	40	18	8	18	160	1047	69
HR-210 / RTH-210	300	1022	152	25	600	30	150	200	341	40	40	18	8	18	160	1057	69
HR-255N / RTH-255	350	1148	200	25	700	35	155	250	346	45	40	18	8	18	160	1305	69
HR-320N / RTH-320	400	1297	235	30	800	40	160	300	416	45	40	18	8	18	210	1460	69
HR-400N / RTH-400	450	1455	250	30	900	45	175	400	457	45	40	18	8	18	255	1572	69

※ J-толщина крепежной плиты, рекомендуемая производителем.

Если толщина не достаточна, крепежная плита может быть деформирована при обработке детали.

(Единица измерения: мм)

Планшайба с планкой (L-блок)



Спецификация

(Единица измерения: мм)

Модель/размер	ØA	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
AR-125	Ø125	25	25	25	20	12.5	120	27	25	54	25	M10	4-M8
AR-170	Ø170	35	25	35	25	20	170	25	50	50	50	M10	4-M10
AR-210	Ø210	40	35	40	25	20	200	27.5	55	55	55	M10	4-M10
HR-210	Ø210	40	35	40	25	20	200	27.5	55	55	55	M10	4-M10
HR-255	Ø250	45	40	40	25	20	250	37.5	75	75	75	M10	4-M10
HR-320	Ø320	45	45	45	30	22.5	300	42.5	85	85	85	M12	4-M12
HR-400	Ø400	45	45	45	30	22.5	400	75	80	150	80	M12	4-M12